MONOPRIMER+

ZM-RE-PRO-04-A (01/08/06)

Monoprimer+ est un polyuréthane monocomposant.
L'adhérence est excellente sur l'acier sablé.
Monoprimer+ durcit à basse température et dans une humidité relative élevée.
Nous conseillons l'usage de ce produit là où il n'y a pas moyen de dérouiller à fond (p. ex. vieux ponts, pylônes, …).

Données physiques et informations techniques

- **Produit mouillé**

Composants	- poudre de zinc (min. 70 % en poids dans le film sec). - fer micacé (min. 20 % en poids dans le film sec).
Liant	Prépolymères polyisocyanates aromatiques durcissant à l'humidité de l'air.
Densité	2,92 (± 0,05) Kg/L
Extrait sec	- 60 (± 2) % en volume - 88 (± 2) % en poids
COV	342 g/L (non dilué) < 490 g/L (dilué à 10 %)

- **Extrait sec**

Couleur	Gris

- **Emballage**

10 L	disponible

- **Conservation**

Stockage	1 an dans l'emballage d'origine, non-ouvert, entre -20 °C et +50 °C dans un endroit sec. Les boîtes doivent être très bien fermées afin d'éviter une polymérisation par l'humidité de l'air.

Données d'application

- **Prétraitement de surface**

Les impuretés sur la surface qui empêchent l'élimination de la corrosion doivent être enlevées au préalable à l'aide de produits adéquats. • Les taches d'huile ou de graisse doivent être nettoyées soigneusement avec un solvant, solutions alcalines ou agent émulsionnant. • Les dépôts de sel ou autres impuretés diluables à l'eau doivent être enlevés à l'aide d'eau et d'une brosse, ou avec de l'eau sous haute pression ou à la vapeur. • Après ce nettoyage préalable, la surface métallique doit être sablée jusqu'à SA 2 1/2.

- **Rendement et consommation**

Rendement théorique	15 m²/L à 40 microns d'épaisseur
Rendement pratique	Le rendement pratique est fortement influencé par la rugosité et la porosité du support, les épaisseurs appliquées et les pertes lors d'application airless.

- **Conditions d'environnement pendant l'application**

Température ambiante	- minimum 0°C (pas de glace sur la surface) - maximum 40°C
Humidité relative	- minimum 30% - maximum 98%
Température de la surface	- minimum 3°C au dessus du point de rosée

- **Procédé de séchage et recouvrement**

Temps de séchage	pour 40 µm EFS à une humidité relative de 75% : - 10°C : hors poussière: 20 min. hors poisse : 1 heure sec: 5 heures résistance parfaite: 7 jours - 20°C : hors poussière: 15 min. hors poisse : 30 minutes sec: 3 heures résistance parfaite: 4 jours - 30°C : hors poussière: 10 minutes hors poisse : 15 minutes sec: 1,5 heure résistance parfaite: 3 jours
Recouvrement	pour 50 µm EFS à une humidité relative de 75% : - 10°C : minimum: 6 heures maximum: 1 semaine - 20°C : minimum: 4 heures maximum: 1 semaine - 30°C : minimum: 2 heures Maximum: 3 jours

Mode d'emploi

- **Application à la brosse et au rouleau**

Diluant	0 à 5 % (en poids) de Zingasolv

- **Application au pistolet à l'air**

Diluant	10 à 15% (en poids) de Thinner 41
Pression au gicleur	3 à 4 bar
Ouverture du gicleur	1,5 à 2 mm

- **Application par pistolage airless**

Dilution	5 à 15% (en poids) de Thinner 41
Pression à l'ouverture	120 à 150 bar
Ouverture du gicleur	0,017 à 0,020 inch

- **Remarques**

Conditions extrêmes	on peut diluer au Zingasolv pour le pistolet.
Stripe-coat	Il est toujours recommandé de traiter les angles, les arêtes, boulons, vis, au préalable, avant d'appliquer une couche uniforme.
Epaisseur	Recommandée: 60 à 80 µm EFS Maximum: 120 µm EFS
Nettoyer	Avec Thinner 41 ou Zingasolv

Pour de plus amples renseignements concernant l'application du Monoprimer+, veuillez vous référer à un représentant de Zingametall. Concernant des informations sur la santé, la sécurité et les précautions d'usage, veuillez vous référer à **la fiche de sécurité** du Monoprimer+.

Déclaration de distanciation *

* Les renseignements sur cette fiche sont fournis à titre indicatif. Ils résultent de notre connaissance et de notre expérience à ce jour et proviennent de sources que nous considérons être dignes de foi. Les conditions ou méthodes de manutention, stockage, utilisation ou élimination du produit sont hors de notre contrôle et ne peuvent pas être du ressort de nos compétences. C'est pour ces raisons entre autres que nous déclinons toute responsabilité en cas de perte, dommage ou frais occasionnés par ou liés d'une manière quelconque à la manutention, au stockage, à l'utilisation ou à l'élimination du produit. Toute plainte concernant une déficience ne pourra être prise en considération que si elle est formulée endéans les 3 mois de la réception de la marchandise mentionnant le numéro de batch. Nous nous réservons le droit d'adapter la formulation dans le cas de modifications des caractéristiques des matières premières. La présente fiche annule et remplace toute autre.